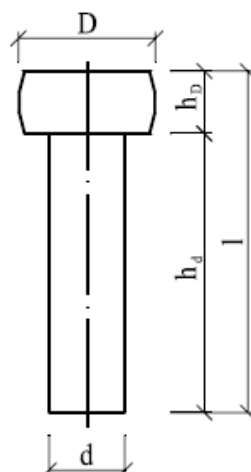


PŘÍLOHA V.2 Výrobní rozměry spřahovacích trnů

d[mm]	12,7	15,8	18,2
D[mm]	25,0	31,3	31,3
h _D [mm]	6,0	7,0	8,0
	59	-	-
	79	-	-
	89	88	87
	109	108	107
	119	118	117
	129	128	127
*) Po přivaření se délka zkrátí o cca 5mm.			



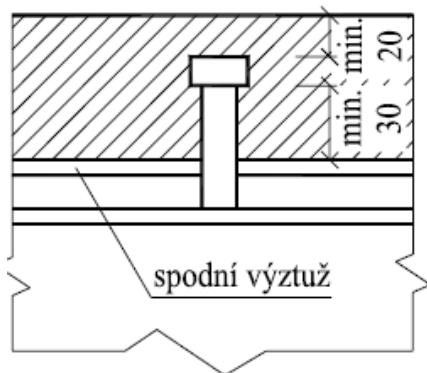
Dále:

<http://www.sariv.cz/privarovací-prvky-zdvihovy-zazeh-sprahovací-trn.html>

http://www.fce.vutbr.cz/KDK/hron.l/Garaze/Stud_catalogue-2005-09-02-e.pdf

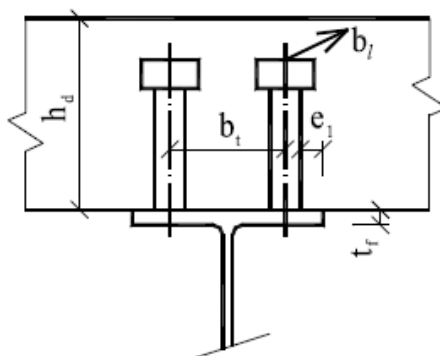
PŘÍLOHA V.3 Konstrukční zásady pro spřažení trny

rozteče trnů (d = průměr dířku trnu)



nepožaduje-li se krytí trnu betonem, mohou trny lícovat s povrchem, případně i vyčnívat nad povrch

Pro tlačnou pásnici, kterou lze zařadit do tř. 1 nebo 2, protože je zabezpečena přikotvením pomocí trnů, má být splněno:

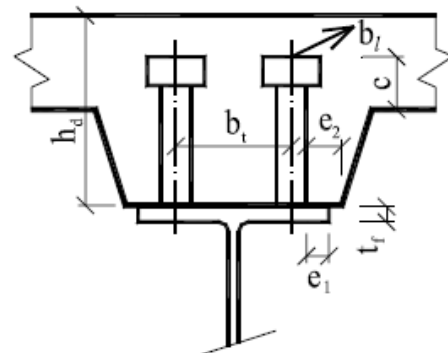


$$b_t = \min 2,5d$$

$$e_1 = \min 20$$

$$b_l = \begin{cases} \min 5d \\ \max 800\text{mm nebo } 6h_d \end{cases}$$

$$b_l \leq 22t_r \sqrt{235/f_y}$$



$$d \leq 2,5t_r$$

$$b_t = \min 4d$$

$$c = \min 2d$$

$$e_2 = \min 50$$

$$e_1 \leq 9t_r \sqrt{235/f_y}$$

$$b_l \leq 15t_r \sqrt{235/f_y}$$